



## Comunicato stampa

### **CHIUSURA D'ANNO A +6,9% PER LA PRODUZIONE DELL'INDUSTRIA AUTOMOTIVE IN ITALIA NEL 2017**

**Nell'anno sono stati prodotti oltre 1,14 milioni di autoveicoli (+3,5%),  
di cui oltre 740.000 autovetture (+4%)**

*Torino, 9 febbraio 2018* - Secondo i dati preliminari di ANFIA, a dicembre 2017 la **produzione domestica di autovetture** supera le 45.000 unità, registrando un calo del 12% rispetto a dicembre 2016, anche per uno svantaggio in termini di giorni lavorativi (18 giorni a dicembre 2017, contro i 20 di dicembre 2016).

Nell'intero 2017, le autovetture prodotte sono oltre 740.000, in rialzo del 4% rispetto al 2016, mentre il totale degli autoveicoli prodotti supera 1,14 milioni di unità, il 3,5% in più rispetto al 2016. Sempre nel 2017, le autovetture esportate rappresentano il 56% della produzione totale, percentuale che sale al 65% se si considerano le esportazioni di autoveicoli sul totale degli autoveicoli prodotti.

**La domanda interna ed estera hanno trainato la produzione domestica nell'anno da poco concluso.** A gennaio-dicembre 2017, il mercato italiano dell'auto ha riportato una crescita del 7,9% (-3,2% nel mese di dicembre) e le immatricolazioni del Gruppo FCA hanno registrato una quota di mercato del 28,5%. Anche le immatricolazioni degli altri comparti, ad eccezione dei veicoli commerciali leggeri (-3,4%), presentano un segno positivo, in Italia, nell'intero 2017: +4,5% per gli autocarri, +20,3% per gli autobus, +9% per i rimorchi e semirimorchi pesanti e +0,5% per i rimorchi leggeri.

Nei primi undici mesi del 2017, **il valore delle esportazioni di autoveicoli dall'Italia** ammonta a 22 miliardi di Euro, il 5,4% del totale esportato e risulta in rialzo del 13%. L'import di autoveicoli vale, invece, 30,5 miliardi di Euro (+10,4%), pari all'8,3% del totale importato in Italia. A novembre 2017, le esportazioni di autoveicoli hanno raggiunto un valore di 2,09 miliardi di Euro (+7,4%), rappresentando il 5,1% di tutte le esportazioni, mentre le importazioni di autoveicoli valgono 3,2 miliardi di Euro (+8,7%), pari all'8,9% di tutte le importazioni italiane. Gli Stati Uniti continuano a rappresentare, in valore, il primo Paese di destinazione per l'export di autoveicoli dall'Italia, con una quota del 22,5%, seguiti da Francia e Germania, rispettivamente con una quota del 12% e dell'11%.

*"La produzione dell'industria automotive italiana nel suo insieme<sup>1</sup>, riporta a dicembre una crescita dello 0,6%, mentre nell'intero 2017 la crescita è del 6,9%. Dopo un 2016 che aveva chiuso a +7%, rispetto a un 2015 già in rialzo del 27%, l'anno da poco concluso ha presentato un trend sempre positivo, ad eccezione dei mesi di gennaio (-0,2%) e agosto (-4%) - dichiara Gianmarco Giorda, Direttore di ANFIA. L'indice della*

---

<sup>1</sup> Codice Ateco 29: fabbricazione di autoveicoli, fabbricazione di carrozzerie autoveicoli, rimorchi e semirimorchi e fabbricazione di parti e accessori per autoveicoli e loro motori (esclusi pneumatici).



*produzione industriale nel suo complesso<sup>2</sup> cresce del 4,9% a dicembre, mentre chiude l'anno a +3%.*

*Anche la produzione italiana di parti e accessori per autoveicoli e loro motori<sup>3</sup> presenta un calo del 2,7% nel mese, ma risulta in crescita nell'anno, chiudendo a +6,6%".*

A novembre 2017, secondo gli ultimi dati disponibili, gli ordinativi di questo specifico comparto registrano un incremento del 5,5% (+3,1% per il mercato interno e +9,4% per il mercato estero), mentre a gennaio-novembre 2017 la variazione tendenziale è +9,9% (+10,3% e +9,2% le rispettive componenti interna ed estera). Il fatturato della componentistica, infine, chiude il mese di novembre a +7,5%, soprattutto grazie a una componente estera in rialzo dell'11,2% (+4,6% la componente interna). Nei primi undici mesi del 2017, l'indice del fatturato si mantiene in crescita del 9,1%, con una componente interna in rialzo dell'11,2% (+6,6% il fatturato estero).

Gli **ordinativi<sup>4</sup>** per il settore automotive nel suo complesso mostrano un aumento tendenziale dell'1,6% a novembre 2017 (dovuto ad un incremento dell'1,8% della componente interna e ad una crescita dell'1,3% di quella estera), mentre nel cumulato da inizio anno la crescita tendenziale è del 6,9% (+6,2% nel mercato interno e +7,7% nel mercato estero). Gli ordinativi totali dell'industria, invece, presentano un rialzo dell'8,9% nel mese e chiudono il periodo gennaio-novembre 2017 a +6,5% (+6,5% sia la componente interna, sia la componente estera).

Il **fatturato<sup>5</sup>** del settore automotive, infine, presenta un aumento del 3,6% a novembre e del 7,6% nel progressivo da inizio 2017, grazie ad un fatturato estero in rialzo del 12,3%, mentre quello interno cresce del 3,9%. Per l'industria in senso stretto il fatturato risulta in crescita del 5,1% a novembre, mentre la crescita si attesta al 5% nei primi undici mesi dell'anno (con la componente del fatturato interno a +4,5% e quella del fatturato estero a +6%).

*Per informazioni:* ufficio stampa ANFIA  
Miriam Gangi - m.gangi@anfia.it  
Tel. 011 5546502  
Cell. 338 7303167

#### **ANFIA**

ANFIA - Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica - è una delle maggiori associazioni di categoria aderenti a CONFINDUSTRIA.

Nata nel 1912, da oltre 100 anni ha l'obiettivo di rappresentare gli interessi delle Associate nei confronti delle istituzioni pubbliche e private, nazionali e internazionali e di provvedere allo studio e alla risoluzione delle problematiche tecniche, economiche, fiscali, legislative, statistiche e di qualità del comparto automotive.

L'Associazione è strutturata in 3 Gruppi merceologici, ciascuno coordinato da un Presidente.

---

<sup>2</sup> Corretto per gli effetti di calendario: i giorni lavorativi sono stati 18 a dicembre 2017 contro i 20 di dicembre 2016 (è escluso il comparto Costruzioni).

<sup>3</sup> Codice Ateco 29.3, non include pneumatici.

<sup>4</sup> Dati grezzi. I dati aggiornati a dicembre saranno pubblicati da Istat il 14 febbraio 2017.

<sup>5</sup> Dati grezzi. I dati aggiornati a dicembre saranno pubblicati da Istat il 14 febbraio 2017.



*Componenti*: comprende i produttori di parti e componenti di autoveicoli; *Carrozzeri e Progettisti*: comprende le aziende operanti nel settore della progettazione, ingegnerizzazione, stile e design di autoveicoli e/o parti e componenti destinati al settore autoveicolistico; *Costruttori*: comprende i produttori di autoveicoli in genere - inclusi camion, rimorchi, camper, mezzi speciali e/o dedicati a specifici utilizzi - ovvero allestimenti e attrezzature specifiche montati su autoveicoli.