



Comunicato stampa

**AL CENTRO DELL'ASSEMBLEA PUBBLICA ANFIA 2019  
UN PROGETTO DI ACCOMPAGNAMENTO ALLA TRANSIZIONE PRODUTTIVA  
PER SOSTENERE GLI ATTORI DEL TESSUTO INDUSTRIALE NAZIONALE**

**#guidiamoilfuturo**

*Melfi, 25 novembre 2019* - Si è tenuta stamattina, presso lo stabilimento FCA di Melfi, alla presenza del Presidente del Consiglio dei Ministri Giuseppe Conte, l'Assemblea Pubblica ANFIA "Le sfide dell'automotive tra storia, realtà e futuro". L'evento ha riunito Associati, rappresentanti delle imprese e delle istituzioni e stakeholder, concentrandosi sui temi centrali nel dibattito relativo all'evoluzione del settore, che si trova ad un punto di svolta.

Dopo i saluti di apertura da parte del Presidente ANFIA Paolo Scudieri e del Presidente della Regione Basilicata Vito Bardi, i lavori hanno preso il via con l'intervento del Presidente ANFIA, dedicato ad illustrare le principali attività associative nel suo primo anno alla guida dell'Associazione, e ad analizzare l'impatto dell'attuale rapida transizione industriale dal punto di vista della filiera italiana.

Soffermandosi sul processo di elettrificazione dei veicoli - che vede, tra i suoi protagonisti italiani, proprio lo stabilimento FCA di Melfi, con la prossima produzione della versione ibrida plug-in di Jeep Compass e di Jeep Renegade, Scudieri ha dichiarato:

*"La filiera automotive italiana non chiede aiuto, ma propone un progetto di accompagnamento alla transizione produttiva per sostenere quegli attori del tessuto industriale nazionale chiamati a reinventarsi, integrando expertise riconosciute con nuove competenze e nuove tecnologie. Il progetto comprende anche strategie di attrazione di investimenti di aziende già leader in queste tecnologie, con l'impegno a mantenerli attraverso attività di retention. Questo per confermare il ruolo dei nostri imprenditori come player competitivi a livello globale, in un contesto caratterizzato da elementi di instabilità e minacce nello scenario geopolitico e commerciale internazionale, e garantire occupazione ai lavoratori del comparto. Il nostro settore, infatti, si caratterizza per un'elevata capacità di attivazione dell'occupazione, visto che 10 occupati nelle imprese automotive della fase industriale sostengono 20 occupati addizionali nell'economia, ma è anche uno dei settori più tartassati in termini di carico fiscale. Nel 2018, gli automobilisti hanno versato alle casse dello stato quasi 77 miliardi di euro, il 15,8% delle entrate tributarie complessive, con una crescita dell'1,5% sui livelli già vertiginosi del 2017. Ci chiediamo quanto di questo contributo, di cui oltre 60 miliardi sono legati all'utilizzo dell'autoveicolo, venga reinvestito nella*

Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica



*decarbonizzazione dei trasporti, nel miglioramento della qualità dell'aria, nella mobilità a basse emissioni e nella transizione industriale stessa.*

*Insieme alle filiere industriali a noi connesse, abbiamo già sviluppato una strategia di rilancio del settore ed elaborato un piano di politica industriale, identificando 5 ambiti di azione - offerta, domanda, fiscalità, regolamentazione e reti infrastrutturali - con le prime proposte di policy, che sono state presentate al Tavolo automotive istituito presso il MISE. Concludo - ha chiuso il Presidente ANFIA - sottolineando che le proposte che abbiamo portato all'attenzione del Governo non sono settoriali, ma di sistema".*

Il successivo intervento di **Gerrit Marx, President, Commercial & Specialty Vehicles, CNH Industrial**, ha ricordato la leadership di IVECO nel segmento dei veicoli pesanti a gas naturale (oltre il 70% di quota di mercato in Italia) e il recente accordo con la start-up americana Nikola per la futura produzione di mezzi pesanti elettrici e a idrogeno. Prospettive importanti per un'azienda, CNH Industrial, che oggi impiega in Italia, nel solo segmento dei veicoli commerciali e speciali, 7.500 addetti in 7 centri di ricerca e sviluppo e 4 stabilimenti produttivi principali.

*"Siamo stati i primi a credere in tecnologie che oggi sono un pilastro della mobilità sostenibile, - ha affermato Marx - come il gas naturale, e siamo di nuovo pronti a investire nelle tecnologie di domani con un approccio integrato, insieme agli altri attori della mobilità, tra cui le istituzioni, fondamentali nel promuovere e sostenere lo sviluppo delle necessarie infrastrutture. Dobbiamo essere ambiziosi e noi, come IVECO, certamente lo siamo, se pensiamo ai nostri progetti relativi ai mezzi elettrici e a idrogeno, al fine di assicurare un trasporto a zero emissioni per merci e persone, per la nostra generazione e per quelle che verranno".*

Nella sua relazione, **Pietro Gorlier, Chief Operating Officer Europe, Middle East, Africa di Fiat Chrysler Automobiles**, ha delineato un quadro completo di quanto FCA sta facendo sul fronte italiano ed europeo per rispondere alle sfide che le trasformazioni nel settore dell'auto chiedono di affrontare, sottolineando che:

*"Lo stabilimento di Melfi rappresenta per FCA uno degli esempi più emblematici dell'evoluzione tecnologica e organizzativa che il settore automotive sta vivendo. Sono convinto che affrontandola in modo determinato e pragmatico, questa sfida possa diventare una grande opportunità per tutti. Contemporaneamente, è indispensabile che questa transizione sia sostenuta da misure che la supportino e sostengano il mercato e la produzione italiana".*

In chiusura dei lavori, è intervenuto il **Presidente del Consiglio dei Ministri Giuseppe Conte**, parlando degli orientamenti di politica industriale assunti dal Governo.

Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica

Sedi: 10128 Torino - Corso Galileo Ferraris, 61 - Telefono +39 011 5546511 - Fax +39 011 545464 - E-mail: [anfia@anfia.it](mailto:anfia@anfia.it) -  
00144 Roma - Viale Pasteur, 10 - Telefono +39 06 54221493 (4) - Fax +39 06 54221418- E-mail: [anfia.roma@anfia.it](mailto:anfia.roma@anfia.it)  
[www.anfia.it](http://www.anfia.it)



Al termine dell'Assemblea, per tutti i partecipanti sono state organizzate delle visite guidate all'interno dello stabilimento, nelle aree dell'Academy e delle linee di montaggio.

*Per informazioni:* ufficio stampa ANFIA  
Miriam Gangi - m.gangi@anfia.it  
Tel. 011 5546502  
Cell. 338 7303167

#### **ANFIA**

ANFIA - Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica - è una delle maggiori associazioni di categoria aderenti a CONFINDUSTRIA.

Nata nel 1912, da oltre 100 anni ha l'obiettivo di rappresentare gli interessi delle Associate nei confronti delle istituzioni pubbliche e private, nazionali e internazionali e di provvedere allo studio e alla risoluzione delle problematiche tecniche, economiche, fiscali, legislative, statistiche e di qualità del comparto automotive.

L'Associazione è strutturata in 3 Gruppi merceologici, ciascuno coordinato da un Presidente.

*Componenti:* comprende i produttori di parti e componenti di autoveicoli; *Carrozzeri e Progettisti:* comprende le aziende operanti nel settore della progettazione, ingegnerizzazione, stile e design di autoveicoli e/o parti e componenti destinati al settore autoveicolistico; *Costruttori:* comprende i produttori di autoveicoli in genere - inclusi camion, rimorchi, camper, mezzi speciali e/o dedicati a specifici utilizzi - ovvero allestimenti e attrezzature specifiche montati su autoveicoli.

[www.anfia.it](http://www.anfia.it)

[https://twitter.com/ANFIA\\_it](https://twitter.com/ANFIA_it)

<https://www.linkedin.com/company/anfia-it/>

Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica

Sedi: 10128 Torino - Corso Galileo Ferraris, 61 - Telefono +39 011 5546511 - Fax +39 011 545464 - E-mail: [anfia@anfia.it](mailto:anfia@anfia.it) -  
00144 Roma - Viale Pasteur, 10 - Telefono +39 06 54221493 (4) - Fax +39 06 54221418- E-mail: [anfia.roma@anfia.it](mailto:anfia.roma@anfia.it)  
[www.anfia.it](http://www.anfia.it)